

# ガゼットプレート取付説明書

このたびは、弊社製品をお買い上げ頂き誠にありがとうございました。  
この取り付けポイントを参考に作業を進めて下さい。

## 製品特性

ノーマルのアッパーアームブラケットに、ハイテン材のガゼットプレートを被せてフレームに溶接する事で、剛性と耐久性が飛躍的に向上します。これによりフレーム前後バランスが改善され、アクセルで自由に向きを

## 「取付の前に」

ガゼットプレートの防錆処理(カチオン)を、**溶接部分のみ**サンディングして下さい。

車体取付部分のシーラーなどを、**きれいに除去して下さい。**(写真A)

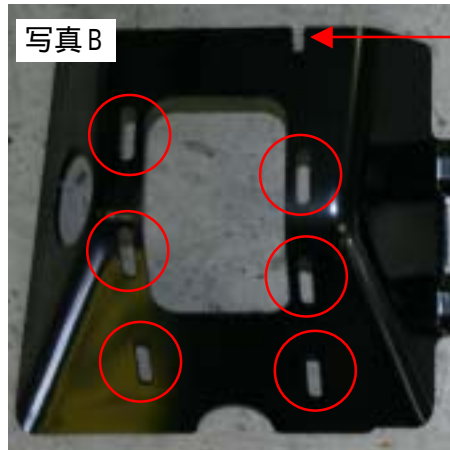


**注意**  
溶接作業の際は作業周辺・溶接裏面等、必ず耐火布で保護して下さい。

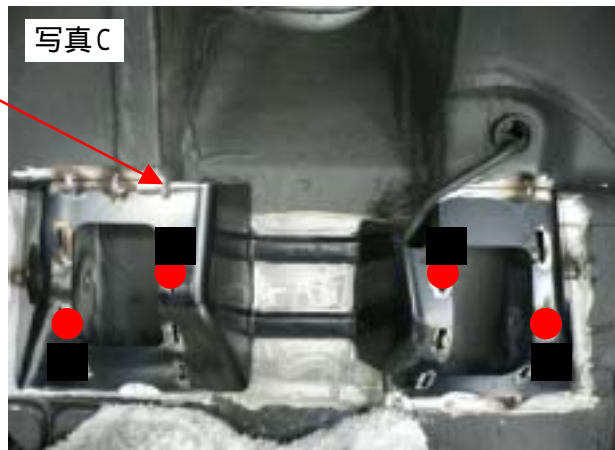
## 「製品の仮組付」

ガゼットの切り込み、スリット穴(写真B)の両方を車体側ブラケットに合わせながら位置を決めます。

このときに「写真C」の順番で**少しずつ点溶接**で仮止め作業を進めて下さい。



切り込み



## (重要)「本溶接の前に」

本溶接を行う前に**アッパーアームを仮組みしてクリアランスを確保して下さい。**  
仮組をせずに本溶接を行いますと、クリアランス変化によりアッパーアームが組めません！！

## 「本溶接後は」

本溶接後は、バリ・スパッタ等を除去し、防錆ペイントを行って下さい。